



wintop

WINTOP TECHNOLOGY

www.wintopcnc.com 台一盈拓

電火花成形機
加工中心機
數控鑽孔攻牙機

玻璃数控加工機
精雕機
慢走絲線切割機





wintop

東莞台一盈拓科技股份有限公司
東莞市大將澤精密機械有限公司

公司 東莞市橫瀝鎮永強工業園南區
 企業總機: 0769-82830000 服務熱線: 0769-81890000
 Http://www.wintopcnc.com E-mail: wintop@wintopcnc.com
 東莞市東安路高沙村第五金座4樓408室A104室
 長安 電話: 0769-85347566 傳真: 0769-85353012
 中山 中山市小欖鎮金菊花園對面樓1樓302室
 電話: 0760-22115307 傳真: 0760-22115317
 昆山 江蘇省昆山市張浦鎮南港望江路46號
 電話: 0512-57125410 傳真: 0512-57120290
 寧波 浙江省餘姚市金豐路278號334樓樓202室
 電話: 0574-62665821 傳真: 0574-62665831



企業資質:
國家高新技術企業、
廣東市上市準備企業、
廣東省守合同重信用企業
ISO9001
ISO14001

企業方針:
顧客至上，市場為先
技術為王，質量為神

自主研發中心
台一盈拓技術中心
廣東省省級企業技術中心

科技成績:
發明專利4項，
軟件著作權7項，
實用新型專利8項，
外觀專利4項

**四十多年
技術經驗積累**
專注于高端數控
產品研發

技術傳承于臺灣

產量: 3000臺/年



WINTOP TECHNOLOGY

wintop

CNNC 廣東設計 TEL: 02038933

02

研發品控流程 FEA+EMA+MAC+KQM+CSA=MQT



三次元檢測



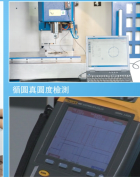
線上動平衡檢測



激光檢測



影像檢測



溫度濕度檢測

- 加工製造品質流程控制 加工製造品質自我掌控:
粗加工 精加工 熱處理研磨成品
- 零組件入庫品控流程 精密的品檢設備與精密組件自製率:
電子水平儀 三次元檢測儀...
- 橡膠製品品控流程
模範工藝 電子水平儀校驗 組裝工藝...
- 成品品質控制流程
雷射檢測 動態圓周檢測 主軸動平衡檢測 銑輪
- 品質保障測試驗收
各項功能檢測 持續性加工檢測 加工精度檢測

03

CMC 廣東省 TEL: 020-8933

WINTOP TECHNOLOGY 台灣 電機

服務體系 Service system

- 一支具有專業能力和快速響應的維修團隊，為上萬客戶提供專業服務；
- 專業技術人員與維修人員互為一體，為客戶提供全面的技術診斷與諮詢；
- 安裝調試、軟件升級、主動保養、客戶回訪等主動服務，為客戶提供全無縫的服務體驗；
- 投資與維護客戶滿意度滿意。

86-0769-81890000



特別感謝：
以下公司對我們長期以來的支持。



04

V-Series 硬軌系列

F-Series 錢軌系列

V-855

三軸行程：800 × 500 × 500mm
主軸：BT40 12000rpm(皮帶)
快速位移：24 × 24 × 20m/min

V-1066

三軸行程：1000 × 600 × 600mm
主軸：BT40 8000rpm(皮帶)/12000rpm(皮帶)
快速位移：24 × 24 × 20m/min

V-1470

三軸行程：1400 × 700 × 650mm
主軸：BT50 8000rpm(皮帶)/8000rpm(齒輪)
快速位移：12 × 12 × 10m/min

V-1680

三軸行程：1650 × 820 × 700mm
主軸：BT50 8000rpm(皮帶)/8000rpm(齒輪)
快速位移：12 × 12 × 10m/min
(刀庫選購)

F-6

三軸行程：600 × 400 × 450mm
主軸：BT40 12000rpm(皮帶直結)
快速位移：30 × 30 × 20m/min

F-7

三軸行程：700 × 500 × 450mm
主軸：BT40 12000rpm(皮帶直結)
選購：HSK 40E 24000/30000rpm 內藏式主軸

F-8

三軸行程：800 × 500 × 500mm
主軸：BT40 12000rpm(皮帶直結)
選購：HSK 40E 24000/30000rpm 內藏式主軸

F-10

三軸行程：1000 × 600 × 650mm
主軸：BT40 12000rpm(皮帶直結)
快速位移：24 × 24 × 20m/min
選購：HSK 40E 20000/30000rpm 內藏式主軸

05

CMC 廣東省 TEL: 020-8933

WINTOP TECHNOLOGY 台灣 電機

06

▼ 機身設計

▶▶▶ 主軸頭

▶▶▶ 配 重

▶▶▶ 絲 杆

▶▶▶ 交流伺服電機

▶▶▶ 潤滑系統

07

▶▶▶ V (硬軌) 系列采用



導軌
Guide

▶▶▶ F（縫軌）系列採用

根據工作臺行程大小，分別做四、六滑塊設計，使運動更平穩，工作臺受力更均勻，可獲得最佳的定位精度，提高使用效率。



主 軸
Spindle

A 皮帶式主軸

C 齒輪式主軸

D、內藏式主軸

09



▶▶▶ 控制器参数表

产品名称	D86	FPGA09-08	g66M	FPGA09-0A	T970S
1 CPU规格和性能参数					
(1) CPU品牌及型号	●Intel Core i7	●Intel Core i7	●Intel Core i7	●Intel Core i7	●Intel Core i7
(2) 是否支持睿频加速技术(睿频=超频)	X	X	X	X	X
(3) 最大处理器频率	4.5 GHz	4.5 GHz	4.5 GHz	4.5 GHz	4.5 GHz
(4) 最小处理器频率	1.3 GHz	1.3 GHz	1.3 GHz	1.3 GHz	1.3 GHz
(5) 是否支持虚拟化	X	X	X	X	X
(6) 是否支持高级制程技术	X	X	X	X	X
(7) 是否支持超线程	X	X	X	X	X
(8) 是否支持大缓存容量	X	X	X	X	X
(9) 是否支持多核架构	X	X	X	X	X
(10) 是否支持多线程架构	X	X	X	X	X
(11) 是否支持多任务处理	X	X	X	X	X
(12) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(13) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(14) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(15) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(16) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(17) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(18) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(19) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(20) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(21) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(22) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(23) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(24) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(25) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(26) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(27) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(28) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(29) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(30) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(31) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(32) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(33) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(34) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(35) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(36) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(37) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(38) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(39) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(40) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(41) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(42) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(43) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(44) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(45) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(46) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(47) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(48) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(49) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(50) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(51) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(52) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(53) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(54) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(55) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(56) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(57) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(58) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(59) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(60) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(61) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(62) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(63) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(64) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(65) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(66) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(67) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(68) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(69) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(70) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(71) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(72) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(73) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(74) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(75) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(76) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(77) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(78) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(79) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(80) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(81) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(82) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(83) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(84) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(85) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(86) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(87) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(88) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(89) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(90) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(91) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(92) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(93) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(94) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(95) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(96) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(97) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(98) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(99) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(100) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(101) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(102) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(103) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(104) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(105) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(106) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(107) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(108) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(109) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(110) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(111) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(112) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(113) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(114) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(115) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(116) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(117) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(118) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(119) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(120) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(121) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(122) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(123) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(124) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(125) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(126) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(127) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(128) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(129) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(130) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(131) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(132) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(133) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(134) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(135) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(136) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(137) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(138) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(139) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(140) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(141) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(142) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(143) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(144) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(145) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(146) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(147) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(148) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(149) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(150) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(151) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(152) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(153) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(154) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(155) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(156) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(157) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(158) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(159) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(160) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(161) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(162) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(163) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(164) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(165) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(166) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(167) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(168) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(169) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(170) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(171) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(172) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(173) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(174) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(175) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(176) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(177) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(178) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(179) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(180) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(181) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(182) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(183) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(184) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(185) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(186) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(187) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(188) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(189) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(190) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(191) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(192) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(193) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(194) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(195) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(196) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(197) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(198) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(199) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(200) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(201) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(202) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(203) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(204) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(205) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(206) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(207) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(208) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(209) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(210) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(211) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(212) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(213) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(214) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(215) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(216) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(217) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(218) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(219) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(220) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(221) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(222) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(223) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(224) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(225) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(226) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(227) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(228) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(229) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(230) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(231) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(232) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(233) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(234) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(235) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(236) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(237) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(238) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(239) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(240) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(241) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(242) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(243) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(244) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(245) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(246) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(247) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(248) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(249) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(250) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(251) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(252) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(253) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(254) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(255) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(256) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(257) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(258) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(259) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(260) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(261) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(262) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(263) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(264) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(265) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(266) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(267) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(268) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(269) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(270) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(271) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(272) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(273) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(274) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(275) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(276) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(277) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(278) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(279) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(280) 是否支持多线程并行计算	X	X	X	X	X
(281) 是否支持多线程并行计算	X	X	X		

三疊CNC：E68M60S/M70M700VS系列功能比較表(中心加工機床)X軸 ●標準 ▲選配 □可選 ●有討論

選配
Optional

1. 刀庫

A. 圓盤式刀庫

- 圓形凸輪分劍機構，分劍精度高，旋轉剛性佳；
- 旋轉力矩高剛性佳，壽命長；
- 輕量化，刀筒適合低速度使用。

B. 門式刀庫

- 雙夾持，刀庫旋轉時掛扣不鬆動；
- 重載輕，鉗合金刀筒，降低負荷；
- 採用日內瓦式分劍機構，旋轉剛性佳，分劍精度高。

2. 卷屑器

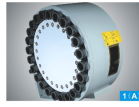
3. 第四軸(數控分度盤)

配合母機進行四軸聯動加工，適合加工更複雜的零件，比如不規則的圓柱(樣)型零件。

4. 對刀儀

對刀儀作用：

- 刀長測量，不需要每一把刀試切；
- 刀具超程報警時自動換刀；
- 對換刀後能自動用對刀塊進行自動補償；
- 對刀精度達0.003mm。



1/A



1/B



2



3



4

工件展示
Workpiece

工件名稱: 圓盤件		
加工機型: V-855/M70		
工件材質: 鋁	精加工條件:	刀具
開粗工序: 3道	時數	188分
總加工時間: 4小時4分	開粗工序: 3道	精加工
	時數	38000 F1000 3道

工件名稱: 圓盤件		
加工機型: V-855/M70		
工件材質: 鋁	精加工條件:	刀具
開粗工序: 3道	時數	125分
總加工時間: 1小時6分	開粗工序: 3道	精加工
	時數	38000 F1000 1道

工件名稱: 圓盤件		
加工機型: V-1066/M70		
工件材質: 鋁	精加工條件:	刀具
開粗工序: 5道	時數	125分
總加工時間: 3小時30分	開粗工序: 5道	精加工
	時數	38000 F1000 1道

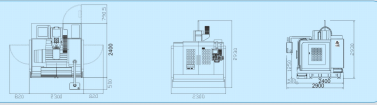
工件名稱: 圓盤件		
加工機型: F-8/M720		
工件材質: 鋁	精加工條件:	刀具
開粗工序: 2道	時數	72分
總加工時間: 2小時40分	開粗工序: 2道	精加工
	時數	38000 F1000 2道

工件名稱: 圓盤件		
加工機型: F-8/M720		
工件材質: S136	精加工條件:	刀具
開粗工序: 2道	時數	72分
總加工時間: 2小時40分	開粗工序: 2道	精加工
	時數	38000 F1000 2道

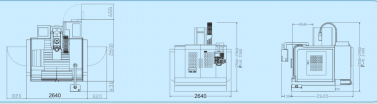
工件名稱: 圓盤件		
加工機型: F-8/M720		
工件材質: 鋁	精加工條件:	刀具
開粗工序: 4道	時數	24分
總加工時間: 3小時22分	開粗工序: 4道	精加工
	時數	38000 F1000 4道

機器占地圖

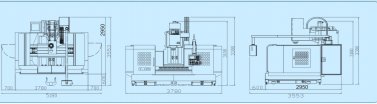
V-855、F-8



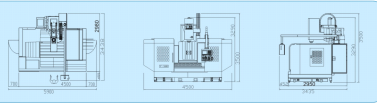
F-10、V-1066



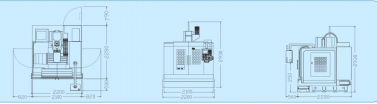
V-1470



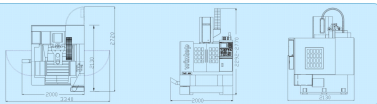
V-1680



F-7



F-6



參數表

機參基本規格	軸	V-855	V-1066	V-1470	V-1680	F-6	F-7	F-8	F-10
行程									
X、Y、Z軸行程	mm	800×800×500	1000×800×600	1400×700×600	1800×820×700	800×400×400	700×500×400	800×600×500	1000×600×600
主軸鼻端至工作臺面	mm	135~635	130~730	200~850	200~900	100~550	135~595	125~600	130~730
主軸尾端至機座底面	mm	540	620	740	850	400	530	530	640
工作臺									
工作臺尺寸	mm	800×500	1100×600	1500×720	1750×820	700×430	800×470	900×500	1100×600
工作臺最大載重	kg	500	800	1800	2100	200	400	400	800
行程快進速度(僅對X、Y軸)	mm/s	18×5×90	18×5×150	18×5×150	18×5×165	18×4×100	18×5×80	18×4×124	18×5×113
主軸									
主軸轉速	rpm	12000(主軸)	8000(主軸)	8000(主軸)	8000(主軸)	12000(主軸)	10000(主軸)	10000(主軸)	10000(主軸)
主軸最高馬力	kW	7.5	110.5	16	18.5	7.5	7.5	7.5	7.5
主軸軸徑	mm	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
主軸直徑	mm	120	150	190	190	120	120	120	150
備註									
X、Y、Z軸最快進速度	mm/s	24×24×20	24×24×20	12×12×10	12×12×10	30×30×20	36×36×20	36×36×20	24×24×20
X、Y、Z軸最高進速	kW	2.0×2.0×3.0	3.0×3.0×3.0	3.0×3.0×3.0	4.5×4.5×3.0	1.5×1.5×1.5	2.0×2.0×3.0	2.0×2.0×3.0	3.0×3.0×3.0
精度									
重複定位精度(全行程)	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.007	±0.007	±0.007	±0.007
靜態精度(全行程)	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.007	±0.007	±0.007	±0.007
自動換刀機構									
換刀機構類型		圓盤式門式	圓盤式門式	圓盤式	圓盤式	圓盤式	圓盤式	圓盤式	圓盤式
刀庫容量	支	24/20	24/20	24	24	20	24	24/20	24/20
最大刀徑	mm	80	80	110	110	80	80	80	80
最大刀長	mm	300	300	300	300	150	300	300	300
最大刀庫重量	kg	7	7	15	15	7	7	7	7
動力源									
主軸液壓冷卻功率	w	750	750	750	750	750	750	750	750
軌道液壓自動進給	w	45	45	45	45	45	45	45	45
切削液循環	w	750	750	750	750	750	750	750	750
空氣壓力	kgf/cm²	6	6	6	6	6	6	6	6
電力需求	kVA	20	20	30	35	20	20	20	20
機座尺寸及重量									
淨重	kg	5000	6800	13000	14000	4200	4800	5000	8000
外觀尺寸(長×寬×高)	mm	2285×1405×1305	2285×1405×1305	3785×2285×1305	3785×2285×1305	2285×1405×1305	2285×1405×1305	2285×1405×1305	3785×2285×1305
標準配置									
安全式外罩		內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)	內含安全鎖(2000/2000)
自動換刀系統		內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統	內含自動換刀系統
靜音式內含內罩		內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩	內含靜音式內罩
主軸液壓冷卻系統		內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統	內含主軸液壓冷卻系統
RS-232C接口(含10米傳輸線)		內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口	內含RS-232C接口

注：機座高度因不同行程而異，機座前部有詳細規格說明。

WINTOP TECHNOLOGY

